主要機械及び設備

機械名称		メーカー名	型式	台数	購入年月
複合加工機(同時5軸加工対応・12inchチャック)	最大加工径 ϕ 500mm 最大加工長さ 720mm Y軸移動量 160mm(±80mm) B軸割出し角度 (-30°~195°)	オークマ	MULTUS B300 II	1	平成29年4月
複合加工機 (同時4軸加工対応)	最大加工径	アマダマシンツール	A-18S	1	平成25年8月
マシニングセンタ(同時5軸加工対応)	最大移動量 X軸 764mm Y軸 462mm Z軸 461mm A軸 +20° ~-110° C軸 ±360°	オークマ	MU-400V II	1	令和4年6月
マシニングセンタ(同時5軸加工対応)	最大移動量 X軸 300mm Y軸 200mm Z軸 220mm A軸 0° ~-95° C軸 ±360°	エグロ	PLANET CENTER E-32V	1	平成21年11月
マシニングセンタ	テーブル最大移動量 X軸 700mm Y軸 360mm Z軸 270mm	ブラザー工業	タッピングセンター TC-S2B-O	2	平成17年9月
マシニングセンタ#2(丸軸ハンドル付き)	テーブル最大移動量 X軸 710mm Y軸 510mm Z軸 510mm	静岡鐵工所	B-7VG	1	平成26年9月
NCフライス盤 ^{#2}	テーブル最大移動量 X軸 700mm Y軸 320mm Z軸 400mm	静岡鐵工所	VHR-AP	1	平成3年12月
立横複合型NCフライス盤 ^{#2}	テーブル最大移動量 X軸 700mm	静岡鐵工所	VHR-GN	1	令和4年6月
	Y軸 300mm Z軸 400mm		VHR-GP	2	平成8年10月
高速旋盤 6尺 (デジタルカウンター付)	ベッド上の振り φ470mm	テクノワシノ	LE-19K	1	平成8年7月 平成18年1月
CNC旋盤	最大加工径 φ 460mm 最大加工長さ 1,010mm	瀧澤鐵工所	TCN-3500	1	平成24年5月
CNC旋盤	最大加工径	瀧澤鐵工所	TC-20	1	平成7年8月
卓上小型旋盤(ペンチレース)	最大加工径	曙機械	ABL-5	1	平成12年5月
万能工具研削盤		飯田鐵工所	GL-300FL	1	昭和57年5月
コンタマシーン		LUXO	LE40	1	
3Dプリンタ	方式: インクジェット方式 材料: アクリル系樹脂(透明・耐熱) シリコーンゴム(35A-65A) 範囲: 297×210×200mm (A4size×200mm) 精度: 0.015mm~0.030mm	キーエンス	AGILISTA-3200	1	令和3年8月
3Dプリンタ	方式:FDM(熱溶解積層法) 材料:ABS,PLA,PETなど 範囲:X300×Y300×Z300mm 精度:0.05mm~0.3mm	Creality	K1 Max	1	令和7年6月
超音波洗浄機		シャープ	UT-305	1	平成9年10月
三次元測定機		DEA ブラウンアンドシャープ	TESA マイクロハイト3D	1	平成17年4月
測定顕微鏡(画像ユニットシステム付き)		ミツトヨ	MF-B3017D+10D	1	平成26年9月
測定投影機 (スクリーン φ300 簡易デジタル付)		トプコン	PP-30E	1	平成15年5月
グラナイトコンパレータスタンド	有効移動範囲(0~275mm)	Mitutoyo	BSG-30HX	1	平成26年1月
表面粗さ測定機		Mitutoyo	SJ-310(0.75mNタイプ)	1	平成24年5月
表面粗さ測定機		東京精密	SURFCOM FLEX(-50A)	1	平成24年8月
3D CAD		Solidworks Japan	SOLIDWORKS Professional	4	
3D CAD&CAE		Solidworks Japan	SOLIDWORKS Premium	2	
		Autodesk	AutoCAD	1	令和7年6月
CAD/CAMソフト(複合旋盤 C軸+Y軸オプション付)		oneCNC	XR-8	2	令和3年11月
CAD/CAMソフト		浜松合同	ナスカ	2	
デジタルオシロスコープ 帯域:200MHz 4ch独立		日本テクトロニクス	TPS2024	1	平成18年11月
デジタルマルチメーター 0.03%基本確度 静電容量測定機能		三和電気計測器	PC5000	1	平成18年11月
定電圧電流電源 最大60V 6A		ケンウッドTMI	PS60-6	1	平成18年11月

備考 ◎フライス盤、旋盤の性能及び仕様はメーカーカタログによるものです。

◎NCフライス盤(静岡鐵工所)については、ラム前後移動可能なため、外径寸法650mm×1200mmまで加工可能です。