

企業情報

社内保有設備	複合加工機 / マシニングセンタ (同時 5 軸加工対応), 汎用旋盤, NC 旋盤, NC フライス, マシニングセンタ 3次元 CAD/CAM システム 他 ※ 詳細は別紙「主要機械及び設備一覧表」をご参照ください。
協力企業にて対応可能な加工	平面・円筒・内面研削盤 / ワイヤークット放電加工機 / 型彫り放電加工機 / レーザービーム加工機 (ガス・YAG・電子) / ベンダー (曲げ) / タレットパンチ (抜き) / シャーリング (切断) / スウェーピング加工 (絞り) / サンドブラスト機 / バレル研磨機 / マイクロブラスト加工機 / 電解研磨機 / パフ研磨機 ※記載の無い加工に関しましても、対応可能な場合がございますので、ご相談ください。
手配・加工可能な材質	一般構造用鋼材, 工具鋼, ステンレス鋼, アルミ合金, マグネシウム合金, チタン合金, マンガン合金, リン青銅, 真鍮 (快削黄銅), 純金属 (アルミ, チタン, 銅, 鉄, ニオブ等), 快削セラミック, 塩化ビニール (硬質・軟質) PVC, アクリル, 熱硬化性プラスチック類, フェノール (ベークライト) PF, 耐熱合金 (ハステロイ, インコネル, アンピロイ, MA 等), 低熱膨張合金 (インバー, スーパーインバー), 各種エンジニアリングプラスチック (PEEK, POM, ポリカーボネート等)
加工精度	位置精度 ±0.02 (但し、測定長さによって異なる) 径公差 H7 程度 (形状・材質によって G6 程度が可能である場合あり) 平行度 0.05 程度 (研磨で 0.01 ~ 0.02 程度) ※形状・材質によって異なる 同軸度 0.05 程度 (研磨で 0.01 ~ 0.02 程度) ※形状・材質によって異なる
加工場の気温	室温 23°C ±5 工作機械の稼働状況によって異なる
検査室の気温	室温 20°C ~ 25°C
表面処理	各種アルマイト、各種めっき処理、その他特殊表面処理に対応しています。 ご希望により、使用用途に合わせた表面処理を提案いたします。 ・実施例 テクノフォス, DLC コート, 窒化処理, 金メッキ, タフラム, レイデント, 硬質クロム, テフロンコート, クラックレスクロム, 無電解 Ni ボロン, アロジン その他多くの処理実績あり
熱処理	固溶化処理, 時効硬化処理, 析出硬化熱処理, サブゼロ処理
測定環境 ※ () 内は測定可能寸法	ノギス (0 ~ 500 mm), デプスゲージ (0 ~ 300 mm), 外径・外径ブレードマイクロメータ (Max250 mm), 内径マイクロメータ (Max275 mm) ボアマチック (6 ~ 100 mm), 三次元測定器, 測定顕微鏡 (画像ユニットシステム付), 粗さ測定器, ピンゲージ, ブロックゲージ 他
納品時の測定値管理について	図面に数値を記載 ご希望にあわせて検査表を添付いたします。
納期	2 ~ 6 週間程度 部品形状, 数量, 使用材料, 図面の有無, 注文時の工場負荷率によって変動いたします。
設計環境	3DCAD (SOLIDWORKS Professional, Premium)