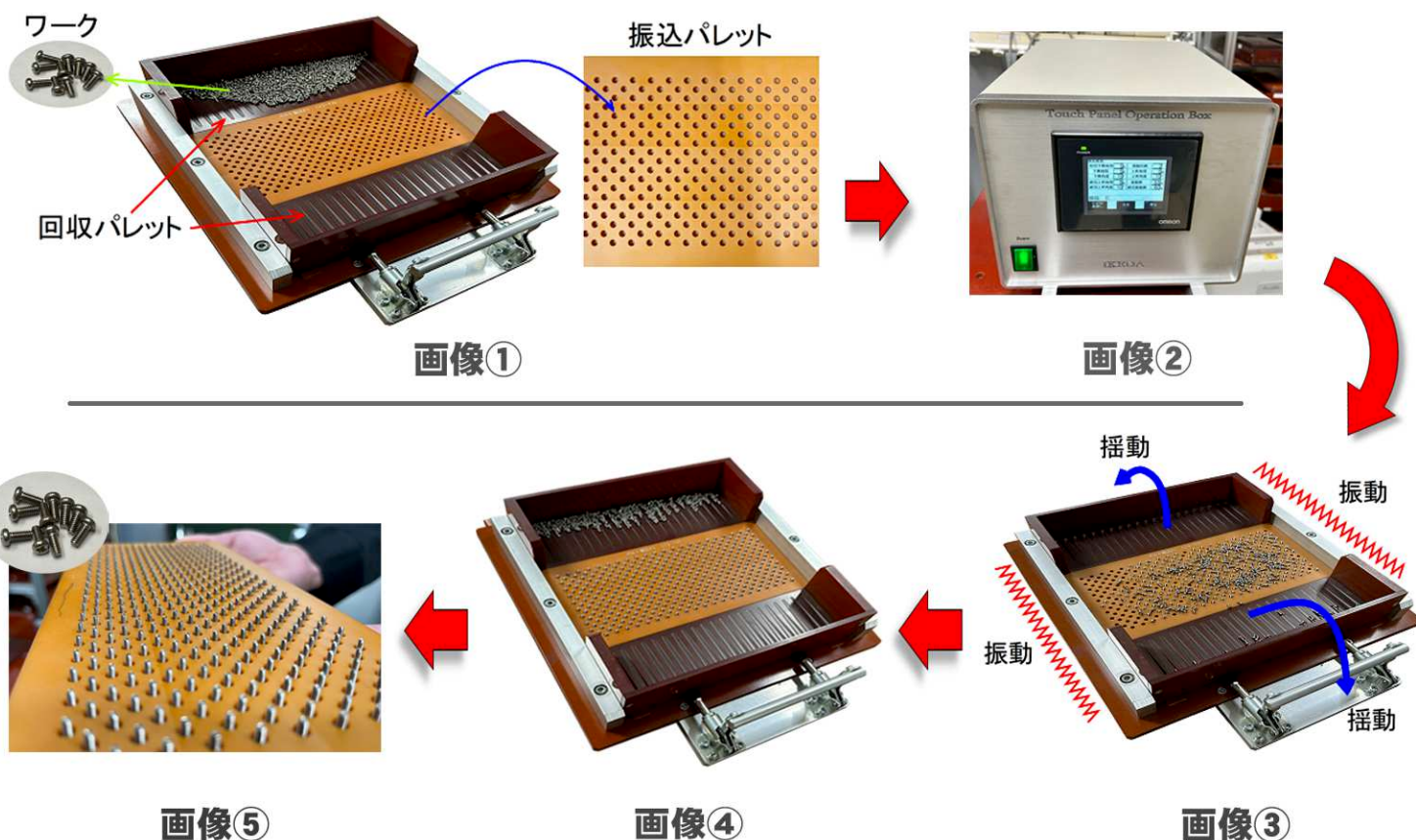




揺動式振込機 とは？

揺動式振込機とは、部品を整列させる機械です。
 小さな部品（半導体チップ・ボタンなど）を整列させることにより、
 次工程での作業の簡略化につなげます。
 上部の治具（パレット）は取り外し可能で、
 部品の形状に合わせた治具（パレット）に交換することにより、
 多品種の部品を整列させることが可能です。



1. 両端に回収パレット、中央部に振込パレットを設置し、ワーク（部品）を回収パレットに流し込みます。（画像①）
2. 振動幅・揺動角度・揺動回数を設定します。
 制御盤はタッチパネル方式で 100 パターンのプリセットが可能です。（画像②）
3. 振込機を起動します。
 起動スイッチを押すことで「揺動（シーソーのような動き）と振動」が始まります。
 設定された振動幅・揺動角度・揺動回数で振込機が可動します。（画像③）
4. 可動が終了し、ワーク（部品）が治具（パレット）に整列されます（画像④）
5. 終了後、ワーク（部品）が整列された「振込パレット」を取り出します。（画像⑤）

治具（パレット）は、ワーク（部品）の整列ピッチ、整列させる数量など
 お客様のご要望にあわせて、弊社にて 設計・製造 いたします。
 治具（パレット）は、完全オーダーメイド品となります。