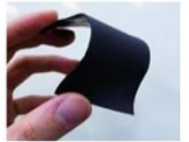


発熱被膜

■ 発熱被膜とは？

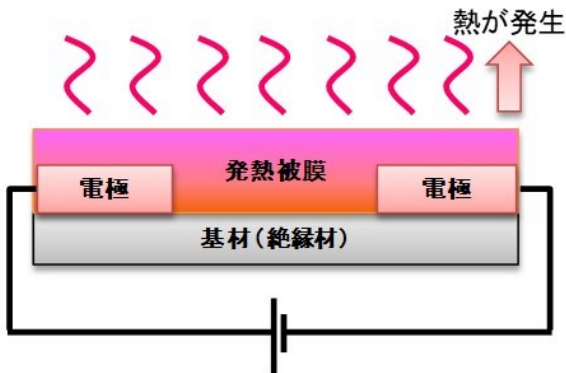
- ・被膜に電圧を印加させることにより発熱する特性を有する被膜です。
- ・被膜面全体が発熱体となるため、従来のニクロム線と比較して温度の分布が均一となります。
- ・低電圧(DC:5V程度)でも発熱します。
- ・フィルム、紙等にも塗布処理可能な柔軟性に優れたグレードもあります。



被膜の柔軟性

■ 発熱被膜の仕組みと特徴

発熱被膜の仕組み

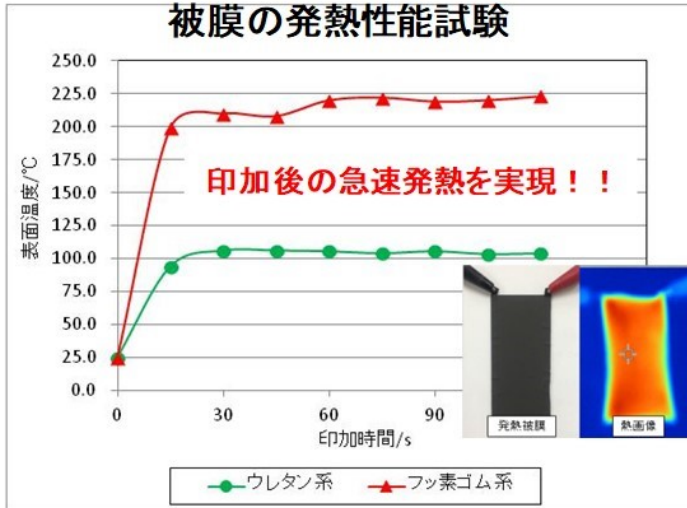


発熱被膜の特徴

- 短時間で昇温が可能
- 面での発熱が可能
- 柔軟性があり、様々な形状の物に処理可能
- 100 μ m以下と薄膜な為、軽量でも発熱性を発揮する

■ 発熱被膜性能評価

被膜の発熱性能試験



発熱被膜特性表

材料名	発熱被膜①	発熱被膜②
樹脂系統	ウレタン系	フッ素ゴム系
消費電力[W]	17.4	23.8
電流値[A]	1.5	2.0
屈曲性	φ2mm, 180° 折り曲げに耐える	φ2mm, 180° 折り曲げに耐える

印加時間[sec.]	表面温度	
	発熱被膜①	発熱被膜②
0	25.0	25.0
60	105.8	219.0
120	104.2	223.0
耐熱温度(連続)	~80°C	~200°C

<試験片条件> 試験片:フィルム成型品(50×100), 膜厚:70~90 μ m
 <評価条件> 印加電圧:12V

お問い合わせ先

詳細につきましては、東洋ドライループ株式会社の下記事業部またはお問い合わせフォームにご連絡下さい。

東洋ドライループ株式会社 本社

〒155-0032
 東京都世田谷区代沢1-26-4
 ☎ (03)3412-5711(代)
 FAX (03)3412-5738

愛知事業部

〒486-0802
 愛知県春日井市桃山町定野3079-1
 ☎ (0568)82-8191(代)
 FAX (0568)82-8866

群馬事業部

〒373-0044
 群馬県太田市上田島町427-5
 ☎ (0276)31-9611(代)
 FAX (0276)31-9592

お問い合わせフォーム : <http://www.drilube.co.jp/inquiry/index.html>